

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практическое задание по механической металлообработке

Изготовление изделия «Заклепка»

Задание и технические условия:

1. По чертежу изготовить изделие «Заклепка».
2. Материал изготовления – круг сталь Ст3 ГОСТ 380-2005 (либо круг сталь 10 ГОСТ 1050-2013).
Размер заготовки $\varnothing 10$, L80.
3. Предельные отклонения на продольные размеры $\pm 0,5$ мм, на диаметры $\pm 0,1$ мм.
4. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Инв. № дубл.										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										

$\sqrt{Rz\ 80}$

1 * размер для справок
 2 Острые кромки притупить
 3 Допускается замена радиуса справа на фаску 0,1 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заклепка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0	4:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013			

Копировал
Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

Карта пооперационного контроля

№ п\п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении токарных и слесарных работ.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	1	
4.	Подготовка станка, установка резцов.	2	
5.	Подготовка заготовки и крепление ее на станке.	2	
6.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - соответствие размера $\varnothing 5$; - соответствие размера $\varnothing 8,8$; - соответствие размера 24; - соответствие размера 27; - наличие скругления (фаски) справа ; - форма головки имеет сферическую форму (4) близкую к сферической (3) ступенчатую (2) цилиндрическую (1);	24 (4) (4) (4) (4) (4) (4)	
7.	Качество и чистовая (финишная) обработка детали	2	
8.	Уборка рабочего места.	1	
9.	Соблюдение времени на выполнение практического задания – не более 120 мин. (не включая одного перерыва - 10 мин.).	1	
Итого:		35	

Подписи членов жюри _____